

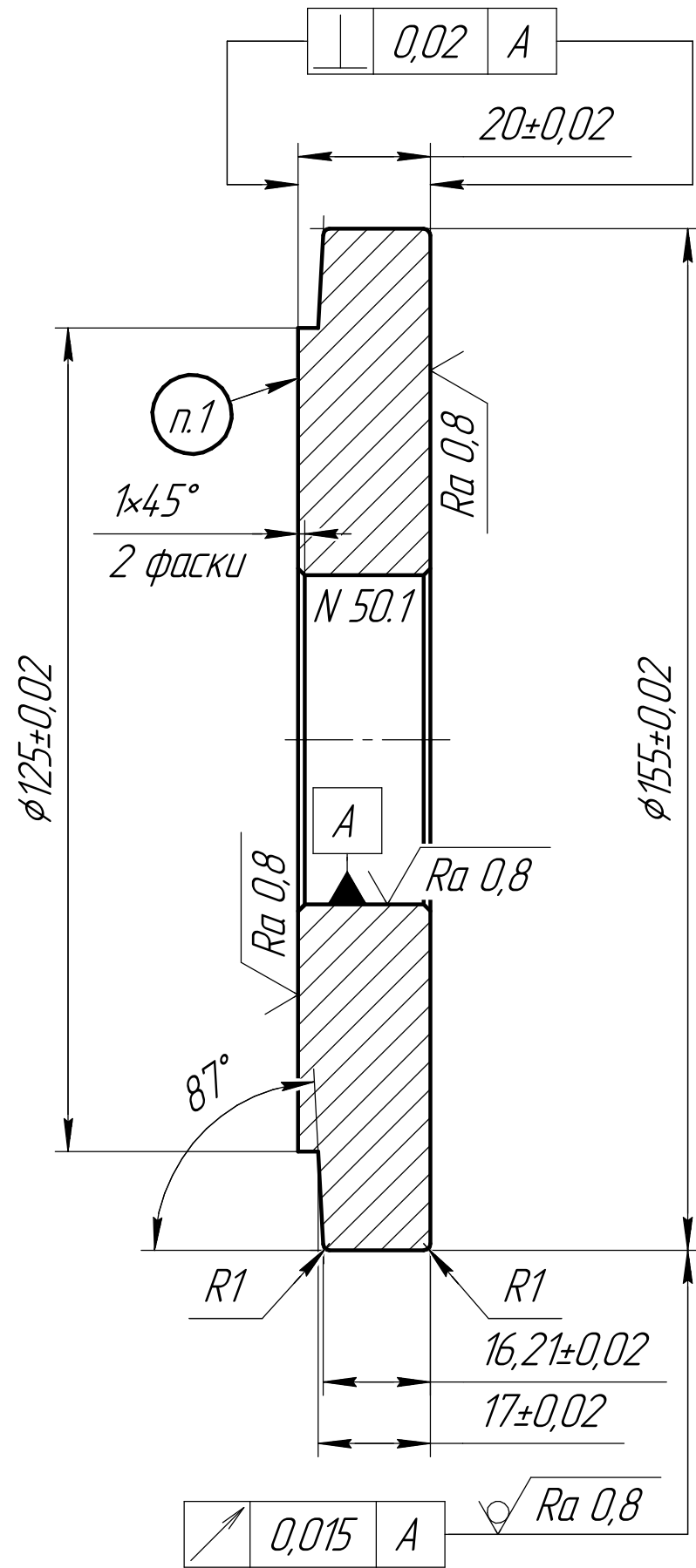
<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>БК 10.01В</i>	<i>1</i>	<i>БК 10.01В</i>
<i>БК 10.06В</i>	<i>1</i>	<i>БК 10.06В</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 189 \times 38$ .
- 6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

					БК 10.01В					
					Валок верхний 10 клетки	Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.							3,2	1:1		
Пров.										
Т.контр.						Лист	Листов	1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71					
Чтв										

БК 10.02В

✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
БК 10.02В	1	БК 10.02В
БК 10.05В	1	БК 10.05В

- 1 Маркировка см. табл.  
2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.  
3 42...46 HRC.  
4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.  
5 Размер заготовки:  $\phi 158 \times 23$ .  
6 H14; h14;  $\pm IT 14/2$ .

БК 10.02В					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Валок нижний 10 клетки			2,5	1:1
Разраб.					Лист			Листов	1
Пров.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Т.контр.					Копировал				
Н.контр.					Формат А3				
Утв.									

НЗЛОТ ХР

✓ Ra 6,3 (✓)

Перв. примен.

Справ. №

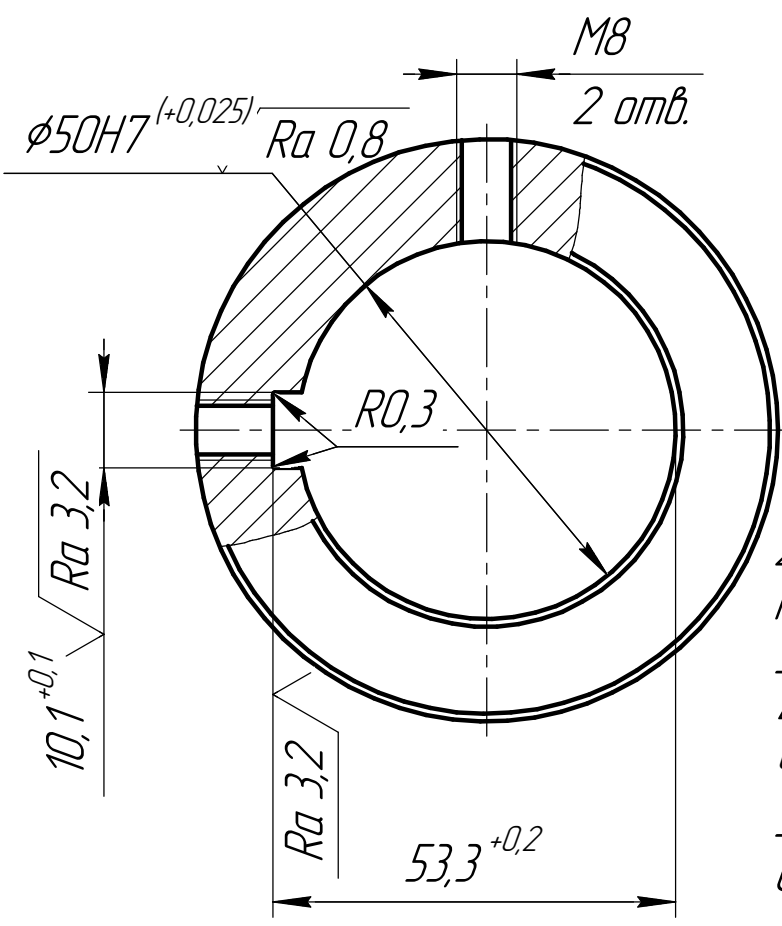
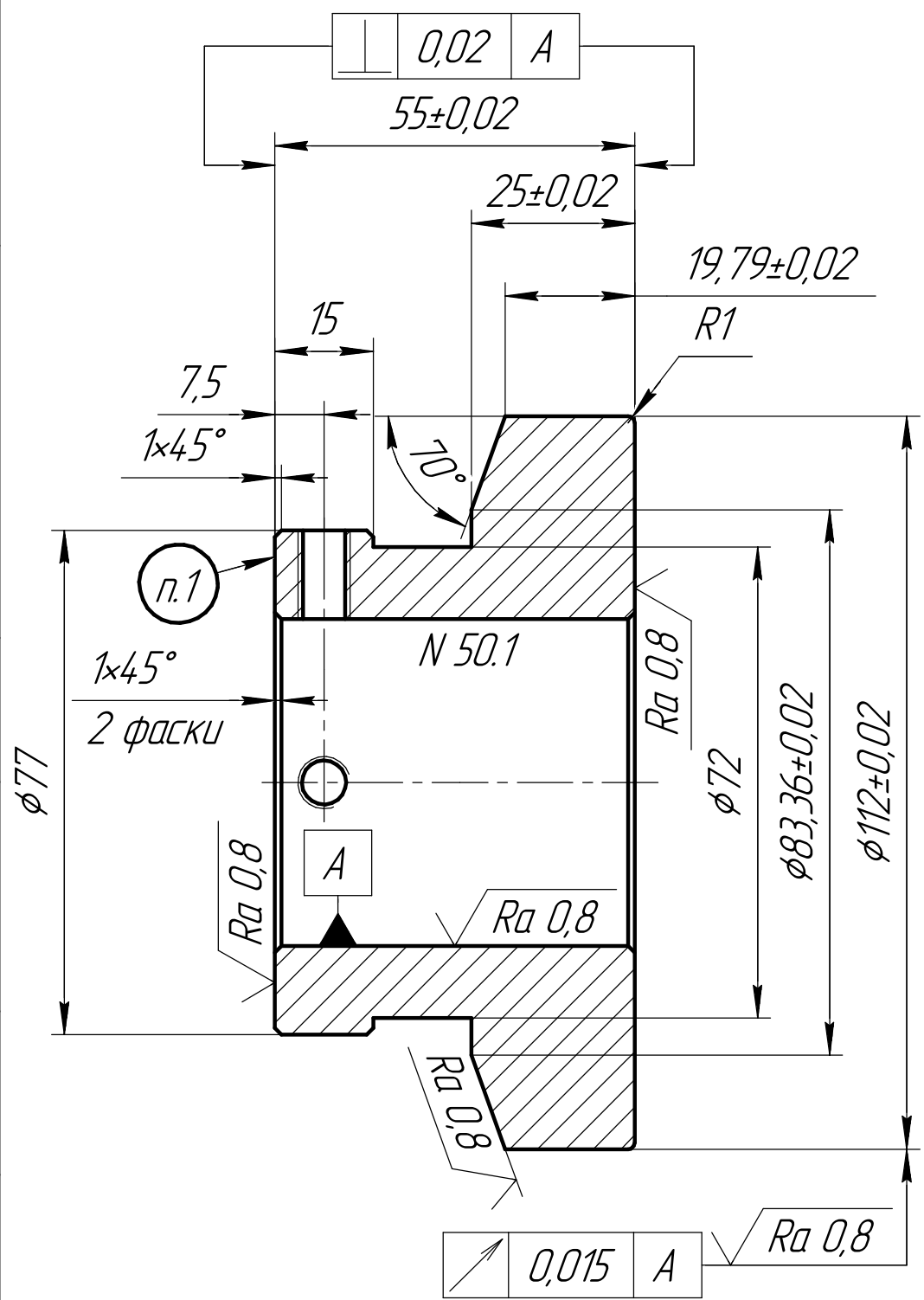
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Обозначение	Кол.	Маркировка
БК 10.07Н	1	БК 10.07Н
БК 10.10Н	1	БК 10.10Н

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 115 \times 58$ .
- 6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

БК 10.07Н					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Валок верхний 10 клетки			2	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.					Лист			Листов	1
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Утв.									

Копировал

Формат А3